

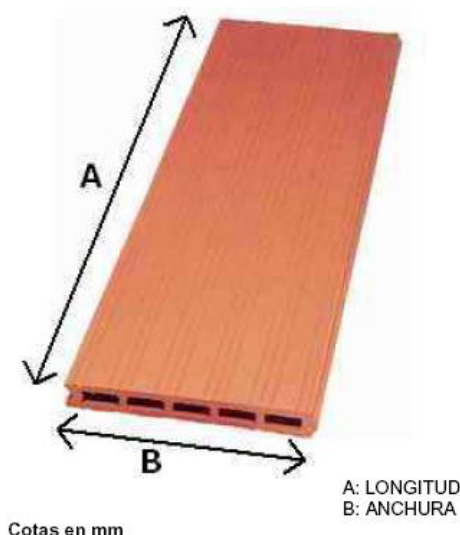
**MARCA AENOR PARA TABLEROS CERÁMICOS DE ARCILLA COCIDA PARA CUBIERTAS**  
**N° DE FICHA TÉCNICA: 1490809**

Sello y firma

FABRICANTE:	<b>CERÁMICAS ALONSO</b>
LOCALIDAD:	<b>CASTELLÓN DE RUGAT (VALENCIA)</b>
DESIGNACIÓN DEL MODELO:	<b>TCA 500 x 235 x 30 - UNE 67041</b>
NOMBRE COMERCIAL:	<b>BARDO 50x25x3</b>



**ESQUEMA DE LA PIEZA**



**PARAMETROS TECNICOS**

CARACTERÍSTICA	METODO DE ENSAYO	GARANTIZADO POR EL FABRICANTE	EXIGIDO POR AENOR
FISURAS	UNE 67041	≤ 1 pieza de cada 6	≤ 1 pieza de cada 6
TOLERANCIA EN LONGITUD	UNE 67043	500 mm ± 1,5 %	500 mm ± 1,5 %
TOLERANCIA EN ANCHURA <sup>(1)</sup>		± 2,0 %	± 2,0 %
PLANEIDAD		Flecha máxima en cualquiera de sus caras ≤ 5 mm	Flecha máxima en cualquiera de sus caras ≤ 5 mm
RESISTENCIA A FLEXIÓN	UNE 67042	> 123 daN	> 123 daN

**Otra información <sup>(2)</sup>**

MASA UNITARIA (EXPRESADA EN GRAMOS): 2980. Existe un tipo denominado LISO con las mismas características

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:  
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

<sup>(1)</sup> Se considera la anchura útil de la pieza, es decir, descontando el machihembrado de la pieza

<sup>(2)</sup> AENOR no ejerce ningún control sobre dicha información, por lo que no se responsabiliza de la veracidad de la misma.